



GLASBESCHICHTUNGEN

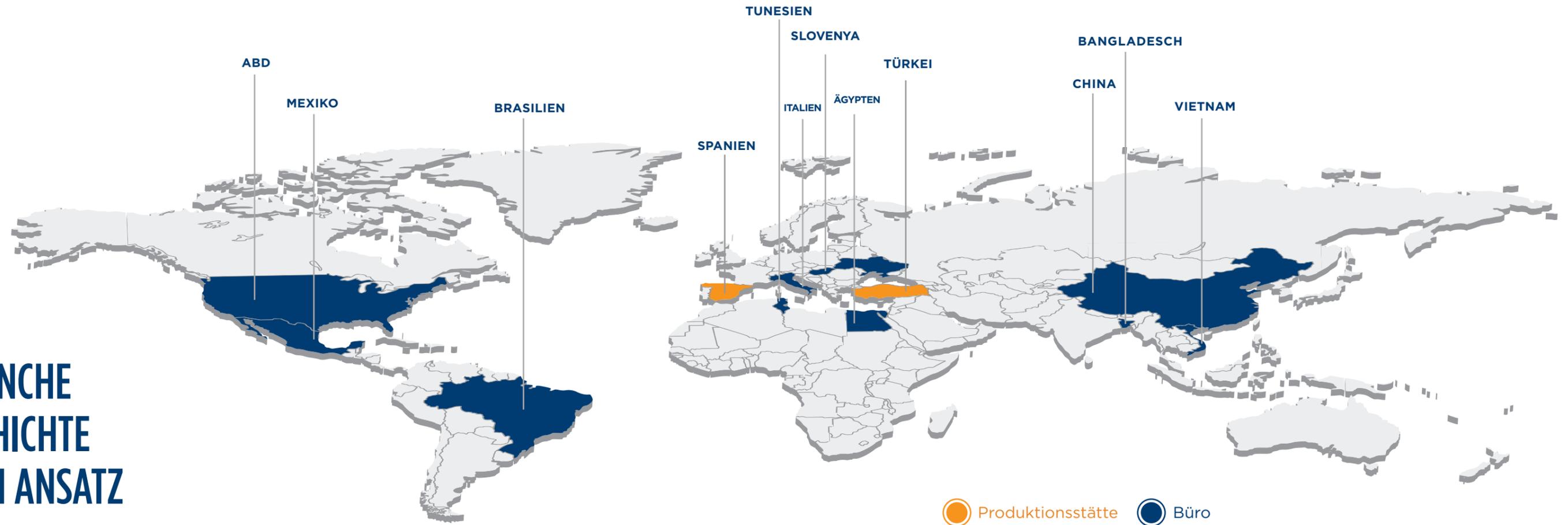


EINE NEUE DIMENSION VON GLASBESCHICHTUNGSLÖSUNGEN

über akcoat	2
F&E und Innovation	4
Zertifikate	5
Produktpalette	6
Farben für Haushaltsgeräte	8
dekorative Glasfarben	10
Autoglasfarben	11
Glasverpackungsfarben	12
Farben für Glaswaren	14
Spezialbeschichtungen	16
Glasurmasse und -pulver	17
Design-Trends	18
Kontakt	20
informationen	21



AKCOAT, EIN FÜHRENDES UNTERNEHMEN DER BRANCHE MIT EINER LANGEN GESCHICHTE UND EINEM INNOVATIVEN ANSATZ



● Produktionsstätte
 ● Büro

Seit nahezu einem halben Jahrhundert ist Akcoat eine internationale Marke, die sich auf F&E und Kundenzufriedenheit konzentriert und auf zwei Kontinenten in 5 Hauptproduktgruppen produziert: Emaille, Keramik, Antihaft- und dekorative Beschichtungen, Pigmente und Glasbeschichtungen. Akcoat, mit seinem (breiten) Angebot an chemischen Beschichtungsmaterialien, ist der globale Lösungspartner zahlreicher Hersteller aus verschiedenen Bereichen, darunter Telekommunikation, Industrie- und Haushaltswaren wie weiße Ware, kleine Haushaltsgeräte, Baumaterialien, architektonische Lösungen und Küchengeräte.

Akcoat betreut seine Kunden aktiv mit seinen Produktionsstätten in der Türkei und in Spanien, mit Niederlassungen in den USA und in China, mit Vertriebsbüros und technischen Dienstleistungen in verschiedenen Regionen wie Europa, Südamerika, Asien und Afrika.

Mit seinen Emaille- und Keramikbeschichtungslösungen ist Akcoat Marktführer in der Türkei und der zweitgrößte Emaille-Beschichtungshersteller der Welt.

F&E UND INNOVATION

Akcoats innovative F&E-Kräfte, die seinen globalen Markenwert auf höchstem Niveau repräsentieren, und sein innovativer Ansatz für kontinuierliche Forschung und Entwicklung spiegeln sich in seinem Glasbeschichtungsangebot wider.

Zusätzlich zu den internationalen Veröffentlichungen, Bulletins und akademischen Artikeln erhält das F&E-Zentrum von Akcoat Auszeichnungen für die Anzahl der Patente und Registrierungen, die es in der Türkei besitzt.

- Extrem hohe Stabilität und Haltbarkeit durch perfekte Kombination von organischen und anorganischen Komponenten als Ergebnis von F&E-Studien.
- Optionen für Schicht, Farbe und Oberflächenglanz decken unterschiedliche Bedürfnisse ab
- Umweltfreundliche Produkte
- Entwicklung von Lösungen mit neuen Anwendungen und Produkten durch Voraussehen der Kundenbedürfnisse
- Umfassende Qualitätskontrolle, um die Kontinuität der Produktqualität für den Kunden zu gewährleisten, sowie Unterstützung durch den technischen Service

TESTS

PHYSIKALISCHE TESTS	MECHANISCHE TESTS	CHEMISCHE	INSTRUMENTELLE TESTS
FARBTEST ASTM D 2244	KUGELTEST ASTM C 149-14	ZITRONENSÄUREEXPOSITION TS EN 14483	AAS FÜR LITHIUM
GLANZ ASTM D 523	TEMPERATURSCHOCK ASTM C 149-14	ESSIGSÄUREEXPOSITION TS EN 14483	SEM-EDX
OPAZITÄT ASTM D 2805	FRAGMENTIERUNG ASTM C 149-14	LÖSUNG RESISTENZ TS EN 14483	HEIZTISCH
DICHTE ASTM D 1475	ABRIEBPRÜFUNG ASTM D 4213	LEBENSMITTELKONTAKT TÜV	PSD/XRD/XRF
VISKOSITÄT ASTM D 2196	STRECKTEST ASTM D 3363		DSC DTA TG
	FEUERFEST-KORROSIONSTEST TG-DTA		WÄRMEKOEFFIZIENT

ZERTIFIKATE		ALLE PRODUKTE	FRITTEN	BRUCHSICHERER-FLUSS
	REACH	●		
	PB-FREI	●		
	CD-FREI	●		
	CR-FREI	●		
	ROHS		●	
	TÜV/SPÜLMASCHINENFEST			●



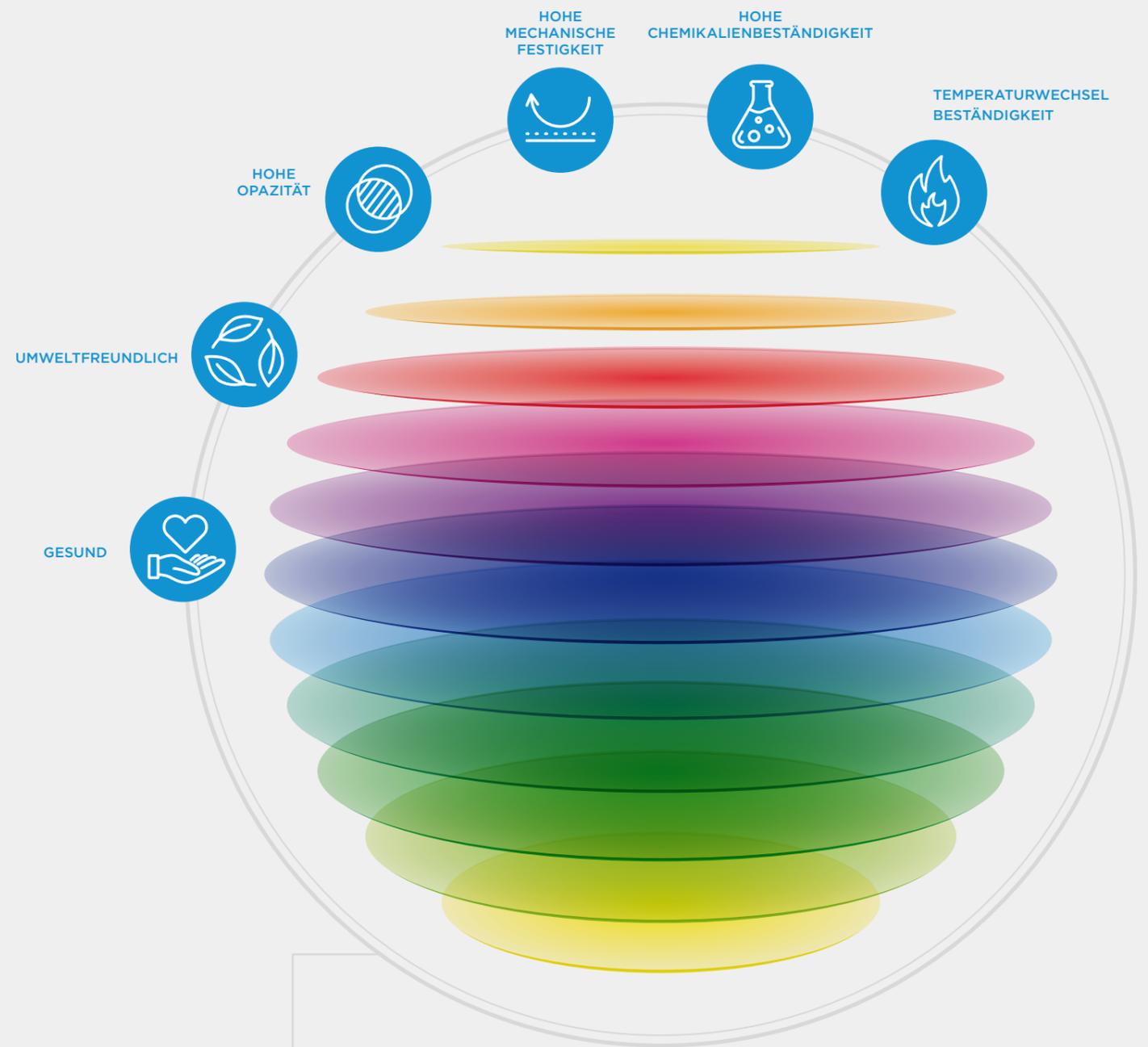
GLASBESCHICHTUNGEN



FARBEN FÜR HAUSHALTSGERÄTE

Anorganische Glasfarbenbeschichtungen mit hohem Zink- und Wismutgehalt bilden eine starke integrierte Struktur, indem sie eine Eins-zu-Eins-Bindung mit den Silizium- und Sauerstoffatomen der Glasoberfläche eingehen, auf die sie aufgetragen werden. Dank dieser integrierten Struktur tragen sie zu einer lang anhaltenden, überlegenen chemischen Beständigkeit, hohen mechanischen Festigkeit und Farbqualität der aufgetragenen Beschichtung bei. Glasbeschichtungsmaterialien und Farben, die in Industrie- und Haushaltsküchengeräten verwendet werden, werden

nach internationalen Normen und Anforderungen hergestellt. Normen und Anforderungen, die in industriellen und privaten Küchengeräten verwendet werden. Glasfarben können mit verschiedenen Methoden aufgetragen werden. Die Farbe wird in Öfen bei hohen Temperaturen eingebrannt, um sicherzustellen, dass sich die Beschichtung mit der Oberfläche verbindet. Nach dem Brennen bilden die Oberfläche und die Glasfarbe eine inerte Struktur mit hoher chemischer und mechanischer Beständigkeit und Dauerhaftigkeit dank der chemischen Verbindung, die zwischen beiden besteht.



- UMWELTFREUNDLICHE ANORGANISCHE GLASEMAILBESCHICHTUNG
- MEHRSCICHTIGE BESCHICHTUNG ÜBERFLÜSSIG
- 600 BIS 700°C ANWENDUNGSTEMPERATUR
- PERFEKTE VERBINDUNG MIT DER GLASOBERFLÄCHE
- BREITE FARBPALETTE

GA1 TECHNOLOGY

- Für Haushalt und Industrie geeignet
- Chemische und mechanische Beständigkeit
- Pflegeleicht
- Beständige Farben

Anwendungsmethode	Siebdruck
Nassfilmdicke	28-40 µm
Chemische und mechanische Beständigkeit	●●●●○
Hohe Temperaturbeständigkeit	●●●●○
Energiesparend	●●●○○

Leistung ○○○○○

GA1+ TECHNOLOGY

- Hohe chemische und mechanische Beständigkeit
- Für Haushalt und Industrie geeignet
- Pflegeleicht
- Hohe Deckkraft
- Gute Energieeffizienz

Anwendungsmethode	Siebdruck
Nassfilmdicke	28-40 µm
Chemische und mechanische Beständigkeit	●●●●●
Hohe Temperaturbeständigkeit	●●●●●
Energiesparend	●●●●○

Leistung ○○○○○



GA2 TECHNOLOGY

- Ultimative chemische und mechanische Beständigkeit
- Für Haushalt und Industrie geeignet
- Pflegeleicht
- Ultimative Deckkraft
- Ultimative Energieeffizienz

Anwendungsmethode	Siebdruck
Nassfilmdicke	35-40 µm
Chemische und mechanische Beständigkeit	●●●●●
Hohe Temperaturbeständigkeit	●●●●●
Energiesparend	●●●●●

Leistung ○○○○○

DEKORATIVE GLASFARBEN

Dekorative Glasfarben werden überwiegend im Siebdruck- und Walzenauftragsverfahren aufgebracht. Die Produkte von Akcoat sind für beide Methoden geeignet. Zusätzlich zu den bestehenden Farben werden neue Farben in Übereinstimmung mit den RAL- und Pantone-Katalogen entwickelt, wobei die Anforderungen der Geschäftspartner von Akcoat berücksichtigt werden.



GD1+ TECHNOLOGIE

- Geeignet für RAL- und Pantone-Kataloge
- Standard- und beständige Farbabstimmung
- Geeignet für architektonische und dekorative Zwecke
- Pflegeleicht

Anwendungsmethode	Siebdruck, Walze
Nassfilmdicke	28-40 µm
Chemische und mechanische Beständigkeit	● ● ● ○ ○
Energiesparend	● ● ● ○ ○

Leistung ○ ○ ○ ○ ○

AUTOGLASFARBEN

Akcoat ist auch in der Entwicklung und Lieferung von Beschichtungen für laminierte Windschutzscheiben tätig, für die die Erwartungen der Kunden ziemlich hoch sind. Die Farben der Akcoat GAT SBL4-Reihe haben die OEM-Kriterien, die hohe Standards erfordern, erfüllt und technische Zulassungen erhalten.

Im F&E-Zentrum von Akcoat werden auch Farben für das Nachmarktsegment entwickelt, die bei niedrigen Temperaturen aufgetragen werden können.

GAT AFM TECHNOLOGIE

- Hochwertige Oberflächen- und beständige Farbe
- Niedrige Härtungstemperatur
- Hohe chemische und mechanische Beständigkeit

Anwendungsmethode	Siebdruck
Nassfilmdicke	28-35 µm
Chemische und mechanische Beständigkeit	● ● ● ● ○
Temperaturbeständigkeit	● ● ● ● ○
Energiesparend	● ● ● ● ●

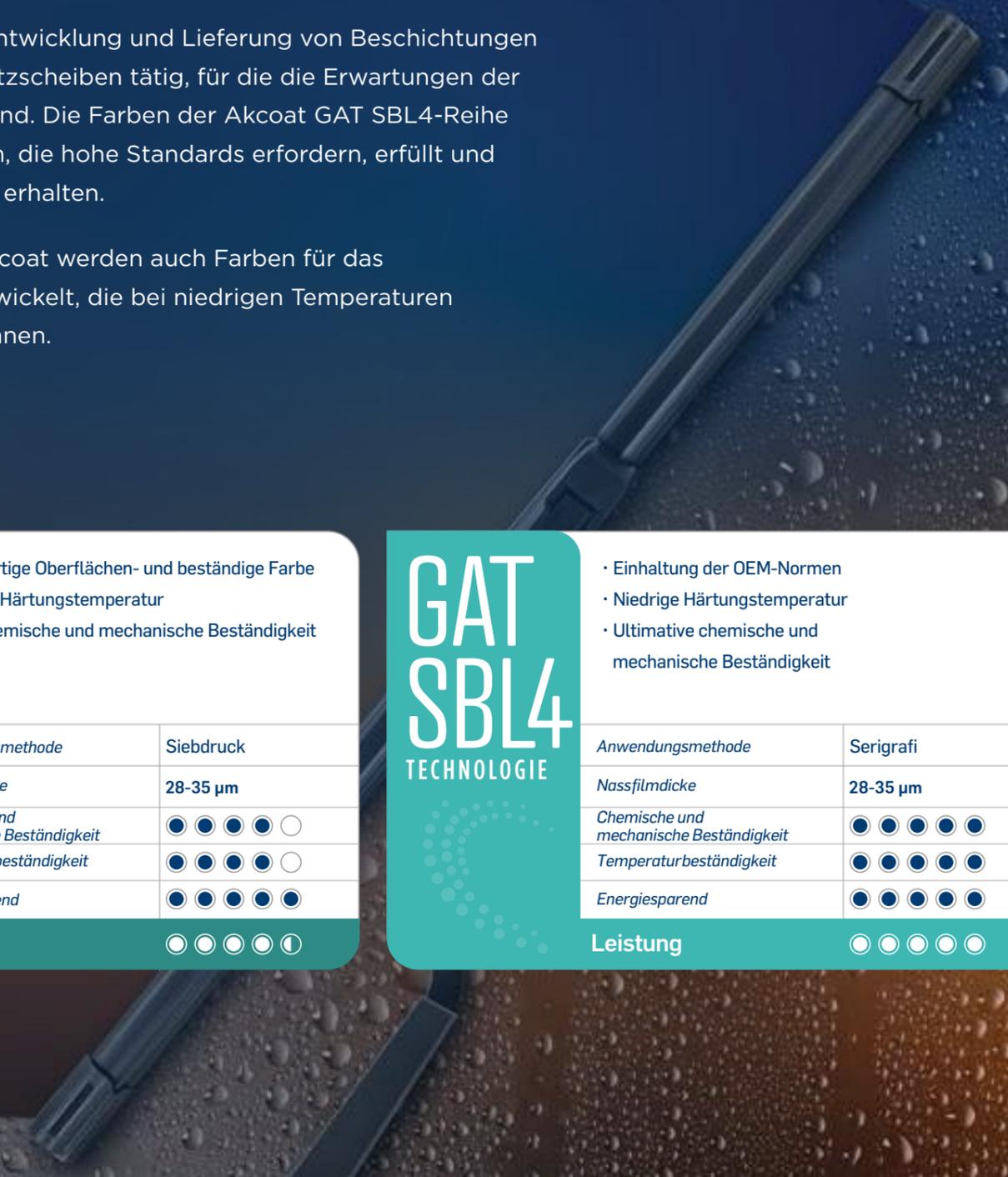
Leistung ○ ○ ○ ○ ●

GAT SBL4 TECHNOLOGIE

- Einhaltung der OEM-Normen
- Niedrige Härtungstemperatur
- Ultimative chemische und mechanische Beständigkeit

Anwendungsmethode	Serigrافی
Nassfilmdicke	28-35 µm
Chemische und mechanische Beständigkeit	● ● ● ● ●
Temperaturbeständigkeit	● ● ● ● ●
Energiesparend	● ● ● ● ●

Leistung ○ ○ ○ ○ ○



GLASVERPACKUNGSFARBEN



Glasbehälterfarben

Vorherd-Fritten werden weltweit in der Glasindustrie als effektive Färbemethode anstelle des Mischens eingesetzt. Vorherd-Farbmittel werden in Produkten für alle Aspekte des täglichen Lebens in der Kosmetik-, Pharma- und Glaswarenindustrie verwendet, indem sie das Glas selbst färben. Dementsprechend bieten die technologisch überlegenen Vorherd-Fritten von Akcoat folgende Vorteile;

- Kleine Mengen von Glasprodukten können in verschiedenen Farben hergestellt werden.
- Effizientere und energiesparende Prozess.
- Feuerfest freundlich, weniger korrosiv und geringe Menge zum Färben erforderlich.
- Färbung auf molekularer Ebene, keine zusätzliche äußere Beschichtung erforderlich.
- Höhere mechanische Festigkeit im Vergleich zu organischen Beschichtungen.

GFH

SERIES

<ul style="list-style-type: none"> · GFH 2000 Selen-Rosa · GFH 3000 Nickel-Braun · GFH 3100 Helles Nickel-Braun · GFH 6000 Helles Kobaltblau · GFH 6100 Dunkles Kobaltblau · GFH 6200 Leichtes Kobaltblau · GFH 6300 Kobaltblau · GFH 6400 Kupfer-Türkis · GFH 6500 Dunkles Kupfer-Türkis · GFH 6600 Helles Kupfer-Türkis 	<ul style="list-style-type: none"> · GFH 6700 Londoner Topas · GFH 7000 Georgia-Grün · GFH 7100 Eisengrün · GFH 7200 Mangan-Grün · GFH 8100 Mangan-Flieder · GFH 8200 Dunkles Mangan-Schwarz · GFH 8300 Mangan-Schwarz · GFH 8500 Dunkles Mangan-Violett · GFH 9000 Bernsteinbraun
---	---

<i>Überlegener Schutz der feuerfesten Materialien</i>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
<i>Anti-Staub</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
<i>Homogene Färbung</i>	<input checked="" type="checkbox"/>
Leistung	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

FARBEN FÜR GLASWAREN

Akcoat-Tampondruckfarben sparen Energie in der Produktion und lassen sich mit niedrigen Aushärtungstemperaturen leicht verarbeiten. In der äußersten Beschichtung wird die TÜV-zertifizierte GWF (Flux)-Technologie verwendet, und die unteren Beschichtungen sind bis zu mindestens 300 Wäschen haltbar.

- Niedrige Brenntemperatur
- Energiesparend
- Überragende Waschbeständigkeit
- Kräftige Farben
- Leichte Wiederaufbringung auf ausgehärteter Beschichtung



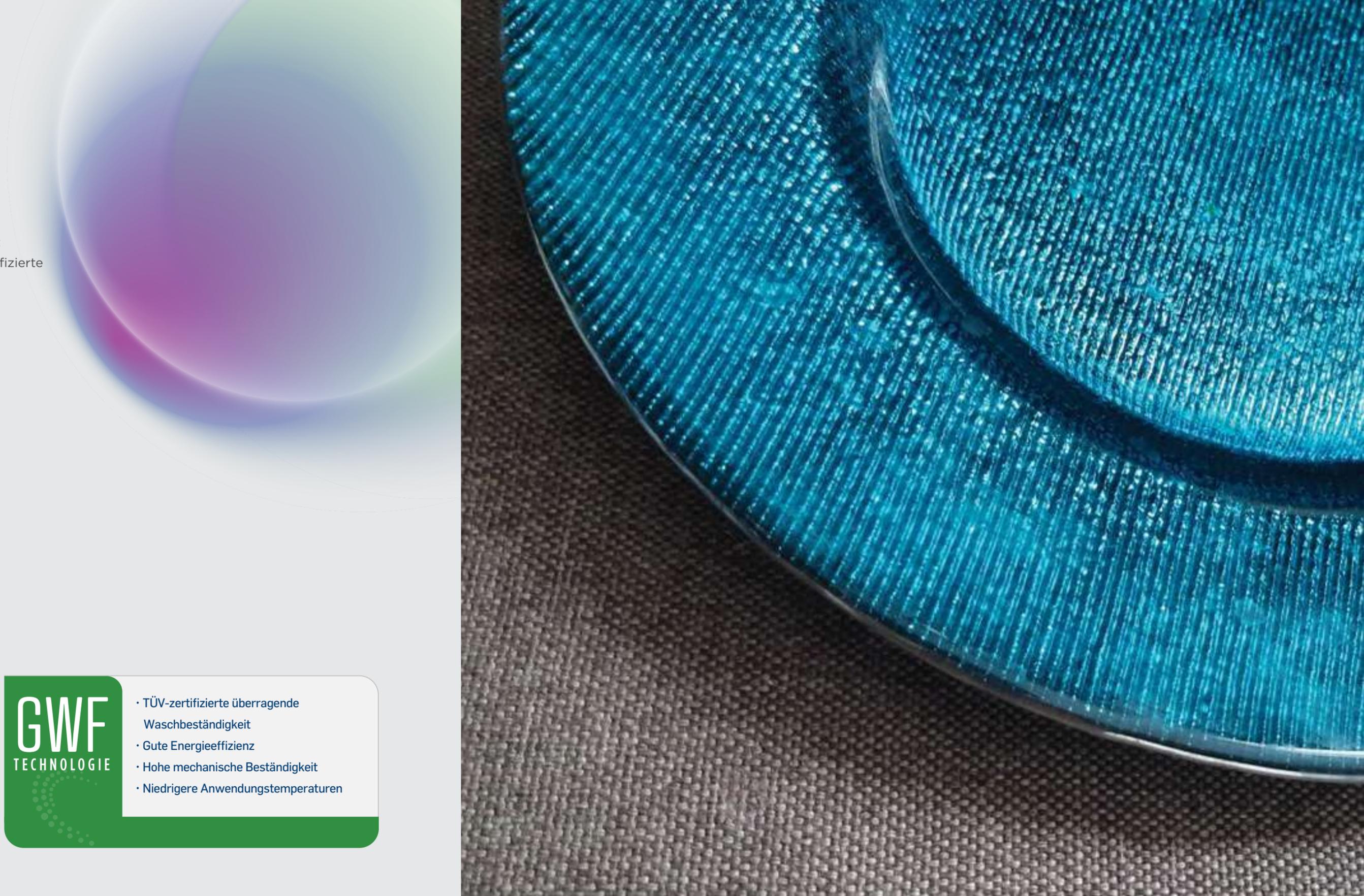
- Homogene Oberflächenverteilung
- Leicht anwendbar
- Geeignete Viskosität für alle GWP-Reihen



- Breite Farbpalette
- Leicht anwendbar
- Kräftige Farben, die nicht enthalten: Pb / Cd / Cr
- Äußerst ästhetisches Aussehen



- TÜV-zertifizierte überragende Waschbeständigkeit
- Gute Energieeffizienz
- Hohe mechanische Beständigkeit
- Niedrigere Anwendungstemperaturen



SPEZIALBESCHICHTUNGEN

Akcoat entwickelt spezielle Produkte auf Anfrage von Geschäftspartnern dank eines F&E-Zentrums, das das größte und am besten ausgestattete im Bereich der Beschichtung in der Türkei ist.

Zusätzlich zum Designreichtum auf Glasoberflächen entwickelt es auch verschiedene funktionale Eigenschaften je nach Nutzungserwartung, wie z. B. die Schaffung einer Schutzschicht, die bei Bruch nicht auseinanderfällt, die sich je nach Temperatur verfärbt, sich weich anfühlt und rutschfest ist.



GSLSP
TECHNOLOGIE

- Weiche Oberflächenbeschaffenheit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Langzeitflexibilität zwischen -20 °C +200 °C
- Bruchsicher und rutschfest
- Zertifiziert durch weltweit anerkannte - deutsche TÜV-Labors (+200 Waschbeständigkeit)

Anwendungsmethode: Spray

GLASURMASSE UND - PULVER

► Fritten auf Zinkbasis

- Vorteile**
- Großer Temperierbereich
 - Glänzende und matte Optionen

- Einsatzgebiet**
- Farben für Haushaltsgeräte
 - Dekorative Farben
 - Farben für Glaswaren

► Vorherdfärbefritten

- Vorteile**
- Großer Bereich der Schmelztemperatur
 - Beständige Farben

- Einsatzgebiet**
- Glasbehälterfarben
 - Farben für Glaswaren

► Fritten auf Wismutbasis

- Vorteile**
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
 - Hohe UV-Stabilität und Opazität

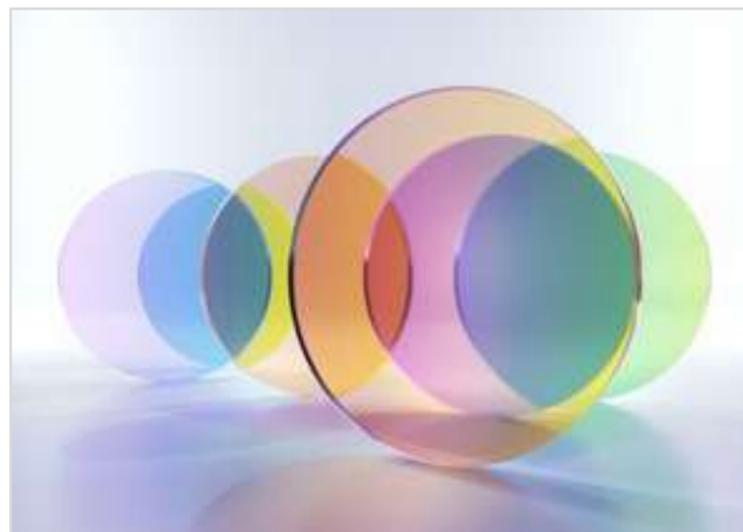
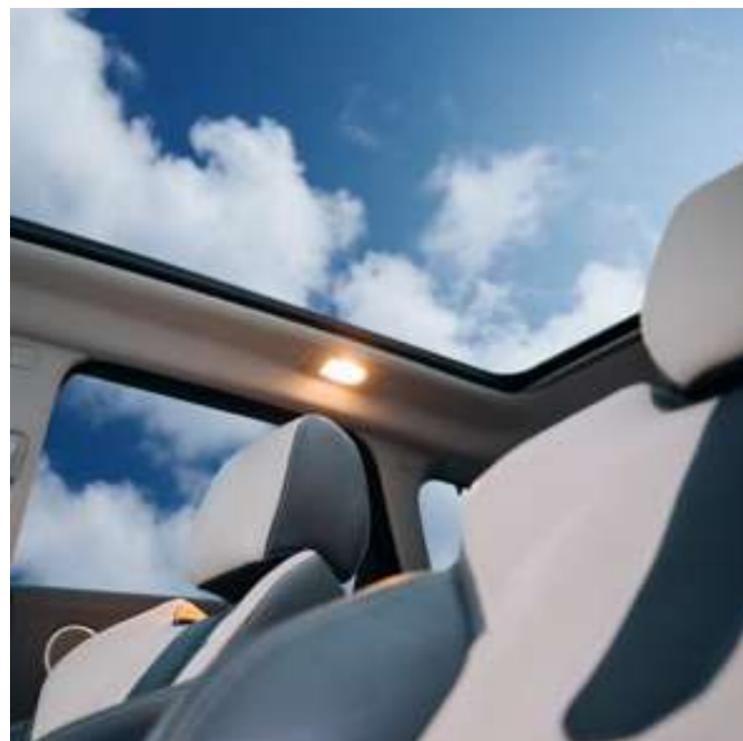
- Einsatzgebiet**
- Farben für Haushaltsgeräte
 - Autoglasfarben
 - Digitaldruckfarben



DESIGN- TRENDS

Akcoat nimmt jedes Jahr an internationalen Glasmessen, Festivals und Veranstaltungen teil, um die neuesten Trends in Bezug auf Farbtöne, Texturen und Formate der verschiedenen Oberflächen zu verfolgen.

Darüber hinaus bietet Akcoat seinen Kunden Lösungen an, die deren Erwartungen in Bezug auf Farben, Oberflächendesigns und Funktionen berücksichtigen.



Die Abteilung für Glasbeschichtungsmaterialien von Akcoat, die über ein zielgerichtetes Vertriebsteam und eine starke F&E-Struktur verfügt, ist bereit, umweltfreundliche und nachhaltige Projekte zu entwickeln, um die komplexen Anforderungen der globalen Partner von Akcoat zu erfüllen.



KONTAKT

AKCOAT TÜRKIYE

Sakarya 2.OSB 1 nolu yol
No: 18 54300
Hendek Sakarya Türkiye
Tel. +90 264 323 30 31
Fax. +90 264 323 39 32
glass@akcoat.com
www.akcoat.com

BÜRO İSTANBUL

Akasya AVM Kent Etabı
A3 Blok Kat: 7/9
Üsküdar / İstanbul

AKCOAT SPANIEN

C/ Ceuta, 13 • Pol. Ind.
El Colomer P.O. Box 375
12200 Onda • Castellon • SPANIEN
Tel. +34 964 776 629
Fax. +34 964 776 634
info@akcoatspain.com

AKCOAT CHINA

Room 101, Unit 1, Building 11,
North Area of Ruidu Gongyuan Shijia,
101121, Liyuan area,
Tongzhou District, Beijing, China
Tel: +86 10 6054 1337
douam@akcoat.com



*Metallisches/silbriges Aussehen kann optional bei dekorativen Beschichtungen und Glaswaren erreicht werden.

*Farben in allen Beschichtungslösungen können in dem für das Segment zulässigen Umfang aufgetragen werden.

*Der Farbton kann je nach Anwendungsbedingungen abweichen.

*Die Produktfarben im Katalog entsprechen möglicherweise nicht genau den Farben des Endprodukts.

*Um die Farben unter Werksbedingungen zu sehen, fordern Sie bitte ein Muster bei Ihrem zuständigen Vertriebsmitarbeiter an.



GLASBESCHICHTUNGS-KATALOG





akcoat.com