

Diese Internetseite verwendet Cookies, um die Nutzererfahrung zu verbessern und den Benutzern bestimmte Dienste und Funktionen bereitzustellen. Durch die weitere Nutzung stimmen Sie dem zu. [OK](#) [Details](#)

Anschrift	EdgeWave GmbH Schumanstraße 18B 52146 Würselen
Land	Deutschland

PRODUKTE ODER MASCHINEN

Laserglasbohren

Laserglasschneiden basiert auf nichtlineare Absorption von intensiven Laserstrahlen. Durch Fokussierung eines Laserstrahls von hoher Strahlqualität und hoher Pulsspitzenleistung wird die Schwelle der Intensität für nichtlineare Absorption überschritten. Die durch die nichtlineare Absorption bedingte Absorption ist lokalisiert im Fokusbereich und beträgt einige 10%. Die im Fokus deponierte Laserenergie führt zu extreme hoher und punkteller Temperatur und Druck. Wenn der Fokus an die Oberflächen vom Glas gelegt wird, führt der hohe Druck zur Ablation von Glasmaterial. Wird die Ablation sequentiell durchgeführt, so kann Bohrungen beliebiger Querschnitt in Glas erzeugt werden.

Laserglasinnenbeschriftung

Laserglasinnenbeschriftung basiert auf nichtlineare Absorption von intensiven Laserstrahlen. Durch Fokussierung eines Laserstrahls von hoher Strahlqualität und hoher Pulsspitzenleistung wird die Schwelle der Intensität für nichtlineare Absorption überschritten. Die durch die nichtlineare Absorption bedingte Absorption ist lokalisiert im Fokusbereich und beträgt einige 10%. Die im Fokus deponierte Laserenergie führt zu extreme hoher und punkteller Temperatur und Druck. Wenn der Fokus in Volumen vom Glas gelegt wird, führt der hohe Druck zur Mikrorissen. Werden die Mikrorissen sequentiell erzeugt, so kann innerhalb Glas drei dimensional Bilder bzw. permanente Beschriftung generiert werden.

Laserglasschneider

Laserglasschneiden basiert auf nichtlineare Absorption von intensiven Laserstrahlen. Durch Fokussierung eines Laserstrahls von hoher Strahlqualität und hoher Pulsspitzenleistung wird die Schwelle der Intensität für nichtlineare Absorption überschritten. Die durch die nichtlineare Absorption bedingte Absorption ist lokalisiert im Fokusbereich und beträgt einige 10%. Die im Fokus deponierte Laserenergie führt zu extreme hoher und punkteller Temperatur und Druck. Wenn der Fokus an die Oberflächen vom Glas gelegt wird, führt der hohe Druck zur Ablation von Glasmaterial. Wird die Ablation sequentiell durchgeführt, so kann Glas in beliebige Form geschnitten werden.

Company Profile of **EdgeWave GmbH**

A service of glasssglobal.com, an affiliate of glasssglobal group.

Die auf dieser Seite ausgedruckten Firmeninformationen unterliegen dem Urheberrecht und sind Eigentum der entsprechenden Firma. Alle Rechte sind ausdrücklich vorbehalten. Jeder Nutzer, der sich Zugang zu diesem Material zugänglich macht, tut dies zu seinem persönlichen Gebrauch und die Nutzung dieses Materials unterliegt seinem alleinigen Risiko. Die Weiterverteilung und jegliche andere gewerbliche Verwertung des vorliegenden Adressenmaterials ist ausdrücklich untersagt. In den Fällen, in denen solches Adressenmaterial durch eine dritte Partei beigestellt wurde, erklärt jeder Besucher sein Einverständnis, die speziellen zutreffenden Nutzungsbedingungen anzuerkennen und sie zu respektieren. Glass Global garantiert oder bürgt nicht für die Genauigkeit oder die Zuverlässigkeit von irgendwelchen Informationen, die in den veröffentlichten Adressinformationen enthalten sind, oder auch in Webseiten auf die hier Bezug genommen wird. www.glasssglobal.com - Die Internationale Portalseite für die Glasindustrie - OGIS GmbH